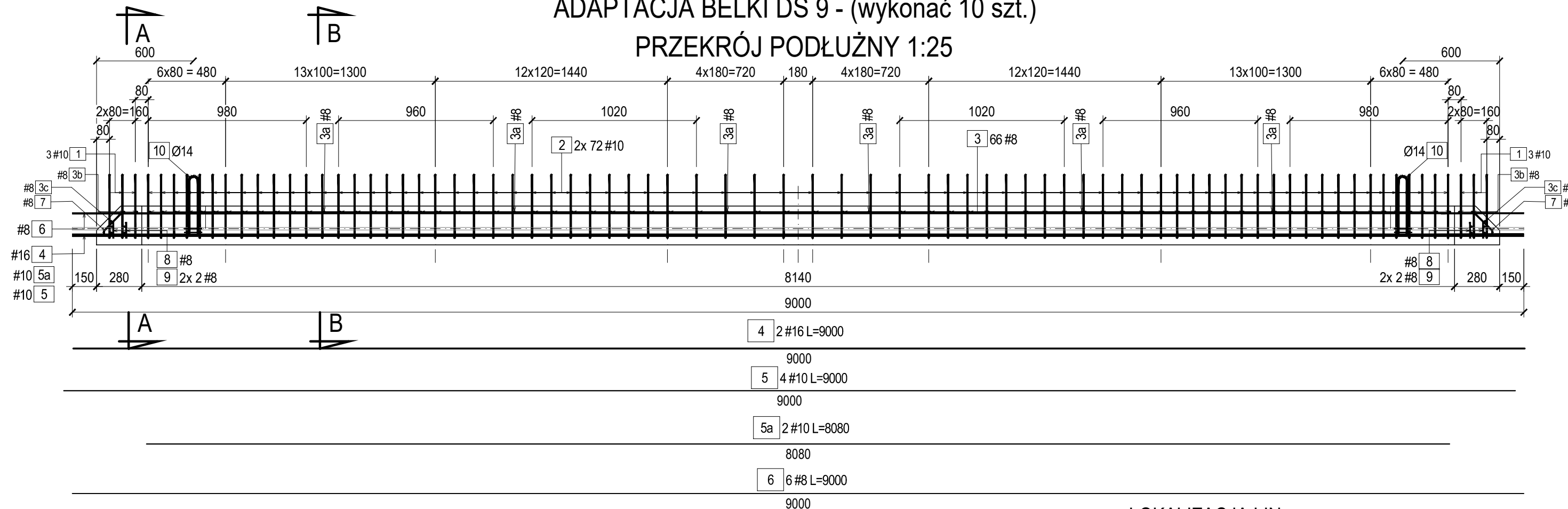
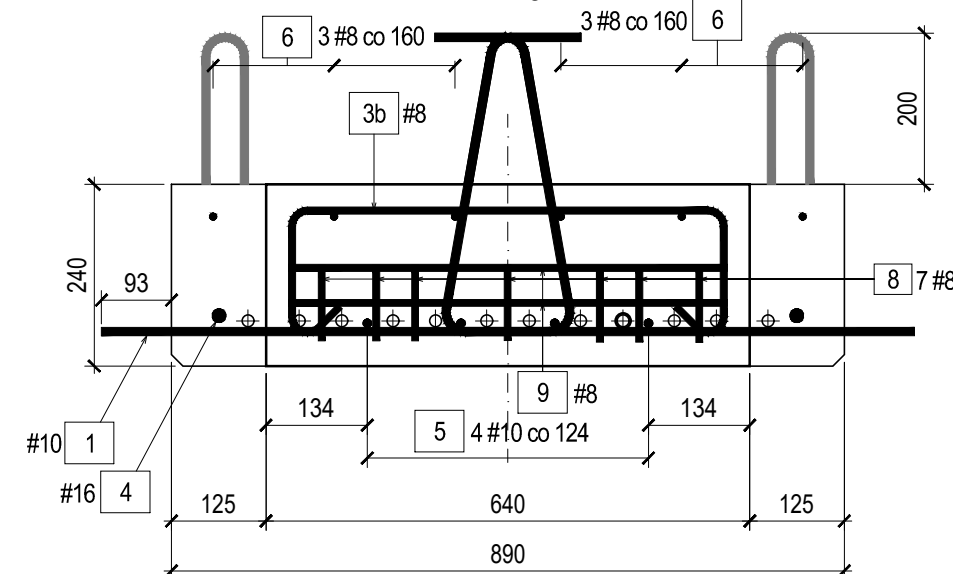


ADAPTACJA BELKI DS 9 - (wykonać 10 szt.)

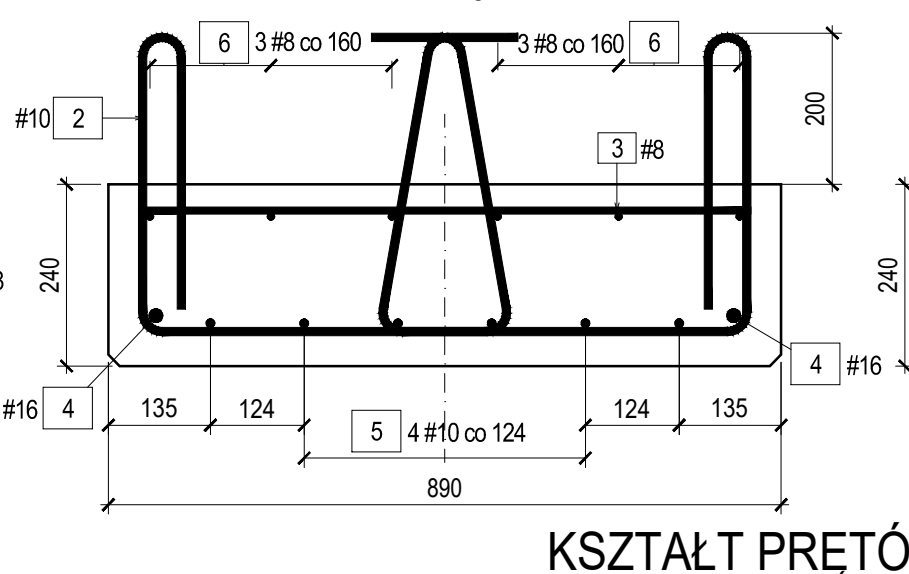
PRZEKRÓJ PODŁUŻNY 1:25



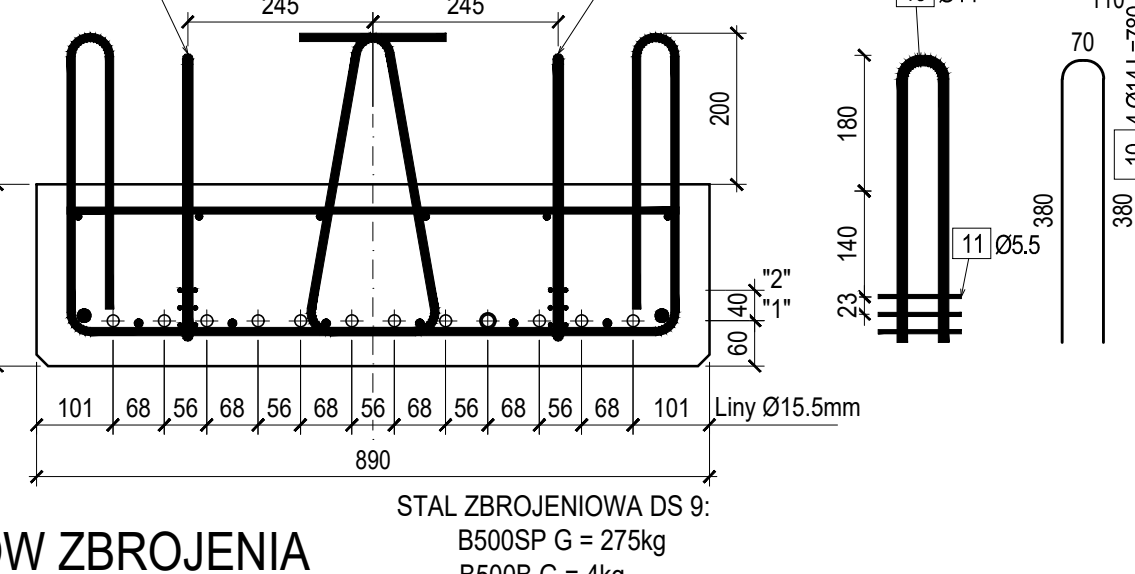
PRZEKRÓJ A-A 1:10



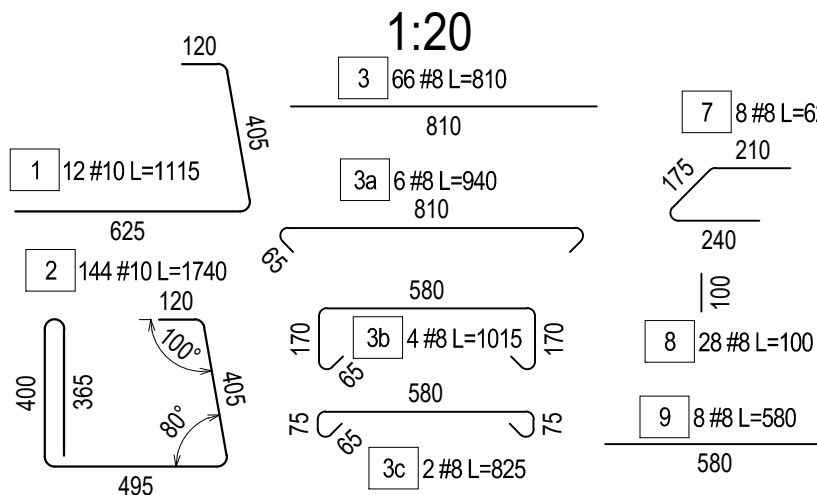
PRZEKRÓJ B-B 1:10



LOKALIZACJA LIN SPRĘŻAJĄCYCH

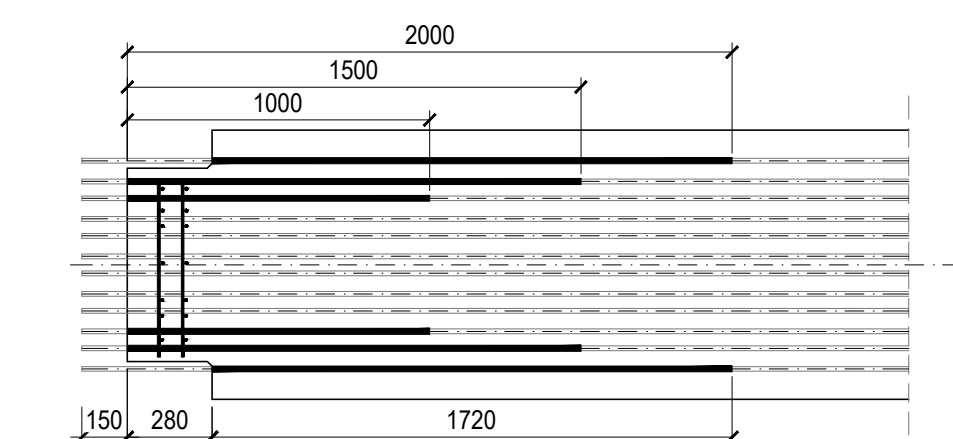


KSZTAŁT PRĘTÓW ZBROJENIA 1:20



ZESTAWIENIE OSŁONEK		
Długość 1szt. [mm]	Liczba [szt.]	Długość całkowita [m]
1000	4	4.0
1500	4	6.0
1720	4	6.9
Razem [m]		16.9

OSŁONKI NAKŁADANE NA LINY WARSTWY "1"



ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ BELKI DS 9

Nr pręta	Średnica [mm]	Długość [mm]	Liczba prętów [szt]	Długość całkowita [m]				
				Stal zbrojeniowa B500SP		Stal zbrojeniowa B500B		
				#8	#10	#16	#5.5	#14
1	#10	1115	12		13.38			
2	#10	1740	144	250.56				
3	#8	810	66	53.46				
3a	#8	940	6	5.64				
3b	#8	1015	4	4.06				
3c	#8	825	2	1.65				
4	#16	9000	2			18.00		
5	#10	9000	4		36.00			
5a	#10	8080	2		16.16			
6	#8	9000	6	54.00				
7	#8	620	8	4.96				
8	#8	100	28	2.80				
9	#8	580	8	4.64				
10	#14	780	4					3.12
11	#5.5	110	24				2.64	
Długość wg średnic [m]				131.21	316.10	18.00	2.64	3.12
Masa 1m pręta [kg/m]				0.395	0.617	1.578	0.187	1.210
Masa wg średnic [kg]				51.8	195.0	28.4	0.5	3.8
Masa całkowita [kg]					275		4	

ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW				
Materiał	klasa	jedn.	1 belka	SUMA (10 belek)
Beton konstrukcyjny	C35/45	m³	1.93	19.3
Stal zbrojeniowa	B500SP	kg	275	2750
Stal zbrojeniowa	B500B	kg	4	40
Stal sprężająca	Y1860 S7	kg	126.36	1263.60

Wskaźniki materiałowe		
Stal zbrojeniowa [kg/m²]	Stal sprężająca [kg/m²]	Beton m³/m²
33.85	15.33	0.23

UWAGI:

- Niniejszy rysunek rozpatrywać łącznie z całą dokumentacją, w szczególności projektami branżowymi i projektem architektoniczno-budowlanym.
- Integralną częścią dokumentacji jest opis techniczny i specyfikacje techniczne.
- Pręty zwymiarowano w ich gabarytach
- Długość prętów "L" mierzona jest po osi pręta.
- Wymiary podano w milimetrach.
- Należy wykonać 10szt. prefabrykowanych belek strunobetonowych typu DS 9.
- Rysunek rozpatrywać zgodnie z rysunkiem gabarytowym ustroju nośnego.
- Belki DS 9 wykonanie według katalogu Transpoekt - Warszawa "Zespolone mosty płytowe z belek strunobetonowych", wersja z 2004roku (przystosowane do obciążeń według norm PN-EN 1991-2).

OBIEKT : Budowa mostu w m. Gójsk wraz z rozbudową drogi powiatowej nr 3721W Gójsk - Podlesie - granica województwa - (Sosnowo) stanowiącej dojazd do obiektu inżynierskiego"	STADIUM : PT
INWESTOR : Powiat sierpecki reprezentowany przez Zarząd Powiatu Sierpeckiego ul. Świętokrzyska 2a 09-200 Sierpc	BRANŻA: MOSTOWA SKALA 1:100 1: 50
Nazwa rysunku: Rysunek gabarytowo-zbrojeniowy. Belki DS 9	RYS. NR 09 WARSZAWA, 11.2025r.
Projektant, branża mostowa: mgr inż. Tomasz Kowieszko UPR. PROJ. w spec. mostowej NR MAZ/0366/POOM/08	
Projektant, branża mostowa: dr inż. Radosław Oleszek UPR. PROJ. w spec. mostowej NR SWK/0157/POOM/14	
Sprawdzający, branża mostowa: mgr inż. Jacek Rybka UPR. PROJ. w spec. mostowej NR PDK/0180/POOM/05	

STAL ZBROJENIOWA DS 9:
B500SP G = 275kg
B500B G = 4kg

STAL SPRĘŻAJĄCA Y1860 S7
Klasa relaksacji 2
Klasa wytrzymałości 1860 MPa
Przekrój liny 150 mm²
Nośność charakterystyczna 279 kN
Nośność przy 0.1% odksz. 240 kN
Siła początkowa 196 kN
Długość całkowita 12 x 9.000 = 108.000 m
Masa całkowita 108.000 x 1.17 = 126.36 kg

BETON min.C35/45(B45)
Min. wytrz. char. podczas sprężania 40 MPa
Objętość V=1.93 m³

MASA BELKI Q=4.81t
KLASA OBCIĄŻENIA POJAZDAMI SAMOCHODOWYMI - KLASA II